

直流・交流TIG・アーク溶接機 250A

TIG溶接は直流・交流の切替でアルミ溶接が可能です。
アーク溶接機との複合機になります。

〈ご使用の際、別途ご用意して頂く物〉

- 電源ソケット
- アルゴンガス用メーター (TIG)
- アルゴンガス (TIG)
- 溶接棒 (TIG・アーク)

トーチコード：長さ4m



〈仕様〉

- 軽量直流 / 交流切替方式でアルミ溶接可能
- ガスプリフロー時間：0～2秒連続調整式
- ガスアフターフロー時間：2～10秒連続調整式
- ガウンスロープ制御：0～5秒連続調整式
- 定格入力電圧：AC単相 200V(50/60Hz)
- 定格入力：8.6kVA(TIG時)
8.5kVA(アーク時)
- 定格電流：43A
- 最高無負荷電圧：44V
- 出力電流範囲：10～200A
- 定格使用率：60%
- 本体サイズ：奥行 560× 幅 364× 高さ 302mm
- 重量：22kg